

Referência bibliográfica

ADOLFSSON, S. et al. Automatic Detection of Burn-Through in GMA Welding Using a Parametric Model. In: Mechanical Systems and Signal Processing, Academic Press, p. 633-651. 1996.

AICHELE, G. et al. The Contact-Tube Distance in Gas-Shielded Metal-Arc Welding – How Does it Work? In: Welding and Cutting, p. 80-83. 2/2002.

ALCAN. Manual de Soldagem. Livro, 1ª Edição. São Paulo, ALCAN. 1993.

ALÉ, R. M. et al. Constituintes Microestruturais de Soldas de Aços C-Mn Baixa Liga – Parte I: Conceitos Básicos. In: Soldagem & Materiais, São Paulo, Vol. 5, nº 2, p. 2-11, Julho. 1993.

ALÉ, R. M. et al. The Effect of Chromium on the Microstructure/Toughness Relationship of C-Mn Weld Metal Deposits. In: Materials Characterization, nº 47, p. 195-205. 2001.

ALLUM, C. J.. MIG Welding – Time for Reassessment. In: Metal Construction, p. 347-353, June. 1983.

ALLUM, C. et al. Control of Fusion Characteristics in Pulsed Current MIG Welding – Part I. In: Metal Construction, p. 242-245, April. 1985.

ALLUM, C. et al. Control of Fusion Characteristics in Pulsed Current MIG Welding – Part II. In: Metal Construction, Vol. 17, p. 21-24. 1985.

ALTSHULLER, B.. A Guide to GMA Welding of Aluminum. In: Welding Journal, USA, p. 49-55, June. 1998.

AMIM, M.. Pulsed Current Parameters for Arc Stability and Controlled Metal Transfer in Arc Welding. In: Metal Construction, p. 272-278, May. 1983.

ASM. ASM Specialty Handbook – Aluminum and Aluminum Alloys. Book, Fourth Edition. USA. ASM International, 1998.

ASM. ASM Specialty Handbook – Carbon and Alloy Steels. Book, Fourth Edition. USA. ASM International, 1996.

ASME. Boiler and Pressure Vessel Code. Section II – Material Specification, Welding Rods, Electrode and Filler Metals. Book, New York, July. 1983.

ASTM. Standard Methods for Estimating the Average Grain Size of Metals. Norm ANSI/ASTM E 112-80, p. 186-220. 1980.

ATKINS, G. et al. Welding Process Effects in Weldability Testing of Steels. In: Welding Journal, USA, p. 61s-68s, April. 2002.

AWS. Choosing Shielding for GMA Welding. In: Welding Journal, The American Welder, USA, p. 18, January/February. 2000.

AWS. Fundamentals of Welding. Welding Handbook, 7^a Edition. Vol. 1, Miami, AWS, 1981.

AWS. Welding Process. Welding Handbook, 8^a Edition. Vol. 2, Miami, AWS, 1991.

AWS. What You Should Know About Welding Aluminum. In: Welding Journal, USA, p. 54-58, January. 2000.

BHADESHIA, H. K.. Keynote Address Modelling the Microstructure in the Fusion Zone of Steel Weld Deposits. In: Proc. of 2nd International Conference on Trends in Welding Research, Vol. 1, p. 189-198. 1989.

BHADESHIA, H. K.. Materials Science & Metallurgy. Notes, Part IB Course A, B and MP10, University of Cambridge. 2003.

BAIXO, Carlos. Registro Fotográfico do Arco e Relações Paramétricas Tensão/Corrente – Duas Metodologias para o Estudo da Otimização da Soldagem MIG/MAG. 1990. Dissertação (Mestrado em Engenharia Mecânica) – Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC, Florianópolis.

BÁLSAMO, Paulo et al. Determinação Criteriosa dos Parâmetros de Pulso para Soldagem MIG Pulsada em Alumínio e Aço Inoxidável. In: Soldagem & Inspeção, Suplemento Técnico, São Paulo, n^o 2, p. 1-9, Maio. 2000.

BARRA, S. et al. Avaliação dos Efeitos da Variação dos Parâmetros/Procedimentos de Soldagem e Automação, Sobre a Planicidade e Aspecto Superficial dos Revestimentos Empregados em Turbinas Hidráulicas. In: XXIV ENTS, Fortaleza, Setembro. 1998.

BARRA, S. et al. Aspectos Metalúrgicos do Processo MIG com Pulsação Térmica: Efeito da Frequência e do Ciclo de Trabalho. In: XXVIII CONSOLDA, São Paulo, Novembro. 2002.

BARRA, S. et al. Aspectos da Soldagem com a Variante MIG/MAG Térmico: Efeitos da Distância Entre Pulsos, Corrente Média Total e Desnível Térmico Sobre a Microestrutura e o Aspecto Superficial do Cordão. In: XXIX CONSOLDA e XIV CONINSOLDA, São Paulo, Novembro. 2003.

BARRA, Sérgio. Influência dos Procedimentos de Soldagem sobre a Resistência à Cavitação de Depósitos Obtidos com a Utilização de Arames Tubulares de Aços Inoxidáveis Ligados ao Cobalto. 1998. Dissertação (Mestrado em Engenharia Mecânica) – Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC, Florianópolis.

BARROS NETO, B. et al. Planejamento e Otimização de Experimentos. Livro, Editora da UNICAMP, 2^a Edição. 1995.

BECKER, D. W; ADAMS, C.M.. The Role of Pulse GTA Welding Variables in Solidification and Grain Refinement. In: Welding Journal, USA, p. 143s-152s, May. 1979.

BENNETT. B.. Effects of Shielding Gas in Pulsed MIG Welding. In: Joining & Materials, p. 38-40, June. 1989.

BOCANNERA, L. et al. Influencia do Acabamento Superficial, Porosidade e Diluição Sobre a Resistência à Cavitação de Revestimentos Soldados. In: XXIV ENTS, Fortaleza. 1999.

BOHÓRQUEZ, C. Niño. Especificação de Procedimento de Reparo por Soldagem Sem Tratamento Térmico Posterior – Efeito de Revenimento Produzido Pelos Ciclos Térmicos. 2001. Tese (Doutorado em Engenharia Mecânica) – Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC, Florianópolis.

BOSWORTH. M.. Effective Heat Input in Pulsed Current Gas Metal Arc Welding with Solid Wire Electrodes. In: Welding Journal, USA, p. 111s-117s, May. 1991.

BOSWORTH. M.. Understanding Fume Generation in Welding. In: Manufacturing Science & Technology. Biennial Report, p. 7. 1997-1999.

BOSWORTH. M. et al. Influence of GMAW Droplet Size on Fume Formation Rate. In: Journal Apply Physical. Vol. 33, p. 2605-2610. 2000.

BRANCO, C. Castelo. Magnésio Como Controlador da Microestrutura e Propriedades Mecânicas de Soldas C-Mn-Si. 1994. Dissertação (Mestrado em Engenharia Mecânica) – Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC, Florianópolis.

CHOI, S. et al. Dynamic Simulation of Metal Transfer in GMAW, Part 1: Globular and Spray Transfer Modes. In: Welding Journal, USA, p. 38s-44s, January. 1998.

COSTA, Ubirajara. Qual a Importância do “Stickout” na Soldagem MIG/MAG e Arame Tubular. In: Soldagem & Inspeção, São Paulo, nº 1, p. 54-55, Maio. 1995.

COSTA, Ubirajara. Soldagem Semi-Automática – Qual a Composição do Equipamento Correto para se Oferecer ao Usuário? In: Soldagem & Inspeção, São Paulo, Ano 6, nº 2, p. 15-16, Maio. 2000.

CUNHA, J. et al. Influência dos Gases de Proteção nos Regimes de Transferência Metálica em Soldagem SAMG. In: XXI ENTS, Caxias do Sul, p. 513-528, Junho. 1995.

DeERRERA, Noemi. Computer Calculations of Fusion Zone Geometry Considering Fluid Flow and Heat Transfer During Fusion Welding. In: University of Texas, USA, p. 1-9. 2002.

DeHOFF, R. T.. Engineering of Microstructures. In: Materials Research, Vol. 2, nº 3, p. 111-126. 1999.

DENNIS, J. et al. The Effects of Welding Parameters on Ultra-Violet Emissions, Ozone and CrVI Formation in MIG Welding. In: Annals of Occupational Hygiene, Great Britain, Vol. 41, nº 1, p. 95-104. 1998.

DEVLATIAN, J. et al. Factors Affecting Porosity in Aluminum Welds – A Review. In: Welding Research Council Bulletin, Bulletin 290. 1983

DILTHEY, U. et al. Investigations Into the Boundary Conditions for the Formation of Acicular Ferrite in Weld Metals in the Case of Rapid Cooling. In: Welding & Cutting, Vol. 53, nº 7, German, p. E154-E157, July. 2001.

DRAUGELATES, U. et al. Use of Wire Electrodes With Surface Doping for Gas-shielded Metal-Arc Welding in the High-Power Range. In: Welding & Cutting, Vol. 53, nº 7, German, p. E161-E166, July. 2001.

DREON, Lou et al. Shielding Gases and Their Effects on Fume Generation. In: Welding Journal, USA, p. 56-58, September. 1999.

DUTRA, J. Carlos. Procedimento Computadorizado de Determinação, Seleção e Controle de Variáveis na Soldagem MIG/MAG. 1989. Tese (Doutorado em Engenharia Mecânica) – Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC, Florianópolis.

DUTRA, J. et al. Uma Contribuição ao Estudo da Seleção de Variáveis na Soldagem MIG/MAG Pulsada. In: Congresso Regional Latino Americano de Soldagem, Rio de Janeiro, Vol. 2, p. 925-942, Abril. 1992.

DUTRA, J. et al. O Processo MIG/MAG Pulsado com Pulsação Térmica. In: XXI ENTS, Caxias do Sul, p. 889-902, Junho. 1995.

EASTERLING, Kenneth. Introduction to the Physical Metallurgy of Welding. Book, First Edition, England, Butterworths. 1983.

FARSON, D. et al. Detection of Weld Surface Porosity by Statistical Analysis of Arc Current in Gas Metal Arc Welding. In: Journal of Manufacturing Processes, Vol. 3, nº 1, p. 50-59. 2001.

FEEST, E.. Refino de Grão de Ligas de Alto Ponto de Fusão e as Implicações da Teoria Clássica de Nucleação. In: Metalurgia, Vol. 30, nº 194, p. 19-24, ABM, São Paulo. 1974.

FOLKHARD, Erich. Welding Metallurgy of Stainless Steels. Book, English Edition, Austria, Springer-Verlag. 1988.

GHOSH, P. K et al. Stainless Steel Cladding of Structural Steel Plate Using the Pulsed Current GMAW Process. In: Welding Journal, USA, p. 307s-314s, July. 1998.

GOVINDARAJU, N. et al. A Macro/Micro Model for Magnetic Stirring and Microstructure Formation During Solidification. In: Energy Conservation & Management, nº 43, p. 335-344. 2002.

GRAJON, Henry. Curso de Soldagem. Livro, 8ª Edição, São Paulo, Editado pela ABM, 1974.

GRONG, Øystein. Metallurgical Modelling of Welding. Book, London, The Institute of Materials, 1994.

HAIDAR, J.. A Theoretical Model for Gas Metal Arc Welding and Gas Tungsten. In: Journal of Applied Physics. Vol. 84, p. nº 7, p. 3518-3529. 1998.

HILTON, D.. Shielding Gases for Gas Metal Arc Welding. In: Welding & Metal Fabrication, p. 332-334, July. 1990.

HUMPHREYS, F. J.. Review – Grain and Subgrain Characterization by Electron Backscatter Diffraction. In: Journal of Materials Science, Vol. 36, p. 3833-3854. 2001.

HUMPHREYS, F. J. et al. Refinement and Stability of Grain Structure. In: Superplasticity in Advanced Materials, Vol. 357-359, p. 477-488. 2001.

HUSSAIN, H. M. et al. Properties of Pulsed Current Multipass GMA-Welded Al-Zn-Mg Alloy. In: Welding Journal, USA, p. 209s-215s, July. 1996.

IRVING, Bob. Shielding Gases are the Key to Innovations in Welding. In: Welding Journal, USA, p. 37-41, January. 1999.

JONES, A. et al. Images of a Steel Electrode in Ar-2%O₂ Shielding During Constant Current Gas Metal Arc Welding. In: Welding Journal, USA, p. 135s-141s, April. 1998.

JORGE, J. et al. The Effect of Chromium on the Microstructure/Toughness Relationship of C-Mn Weld Metal Deposits. In: Materials Characterization, nº 47, p. 195-205. 2001.

KIM, I. et al. Sensitivity Analysis for Process Parameters in GMA Welding Processes Using a Factorial Design Method. In: International Journal of Machine Tools & Manufacture, Vol. 43, p. 763-769. 2003.

KIM, I. et al. A Mathematical Model of Heat Transfer and Fluid Flow in the Gas Metal Arc Welding Process. In: Journal of Materials Processing Technology, Vol. 77, p. 17-24. 1998.

KIM, Y. et al. Analysis of Metal Transfer in Gas Metal Arc Welding. In: Welding Journal, USA, p. 269s-278s, June. 1993a.

KIM, Y. et al. Metal Transfer in Pulsed Current Gas Metal Arc Welding. In: Welding Journal, USA, p. 279s-287s, July. 1993b.

KIM, W. et al. Heat and Fluid Flow in Pulsed Current GTA Weld Pool. In: International Journal of Heat and Mass Transfer, Vol. 41, p. 3213-3227. 1998.

KO, S. H. et al. Effects of Surface Depression on Pool Convection and Geometry in Stationary GTAW. In: Welding Journal, USA, p. 39s-45s, February. 2001.

KOBE STEEL. SENSARC AL300 – Penetration-controllable MIG Welding Power Source. In: Technical Report, p. 1-7. 1992.

KOU, Sindo. Welding Metallurgy. Book, John Wiley & Sons. 1987.

KOMIZO, Y. et al. Toughness Improvement in Weld Metal of Carbon and HSLA Steels in Japan. In: First United States – Japan Symposium on Advances in Welding Metallurgy, p. 227-250. 1990.

LITTLE, K. et al. Select the Best Shielding Gas Blend for the Application. In: Welding Journal, USA, p. 21-27, November. 1990.

LIU, S. et al. Metal Transfer in Gas Metal Arc Welding: Droplet Rate. In: Welding Journal, USA, p. 52s-58s, February. 1989.

LUCAS, W.. TIG and Plasma Welding in the 80s: Part 4 Plasma and Pulsed Current Applications. In: Metal Construction, p. 659-667. 1982.

MACEDO, W. A.. Aumento da Produtividade em Soldagem. In: Soldagem & Inspeção, São Paulo, nº 1, p. 48-52. 1995.

MACHADO, Ivan. Soldagem & Técnicas Conexas: Processos. Livro, 1ª Edição, Porto Alegre, Editado pelo autor, 1996.

MADHUSADHAN, G. et al. Effect of Welding Techniques on Microstructure and Mechanical Properties of Aluminium-Lithium Alloy Welds. In: Aluminium Alloys – Their Physical and Mechanical Properties, Vol. 331-337, p. 1751-1756. 2001.

MANZ, A. F.. The Drawn of Gas Metal Arc Welding. In: Welding Journal, USA, p. 67-68, January. 1990.

MALINOWSKI-BRODNICKA, M. et al. Effect of Electromagnetic Stirring on GTA Welds in Austenitic Stainless Steel. In: Welding Journal, USA, p. 52s-59s, February. 1990.

MARUYAMA, T. et al. Current Waveform Control in Gas Shielded Arc Welding for Robotic Systems. In: KOBELCO Technology Review, n. 18, p. 10-14, April. 1995.

MATSUDA, F. et al. Pulsed CO₂ Arc Welding. In: Technical Note, JWRI, Osaka, Vol. 12, n. 2, p. 167-168, October. 1983.

MATSUDA, F. et al. Metal Transfer Characteristics in Pulsed GMA Welding. In: Technical Note, JWRI, Osaka, Vol. 12, n. 1, p. 9-17. 1983.

MENDEZ, F. et al. Magnitude Scaling of Free Surface Depression During High Current Arc Welding. In: Proceedings of the 5th International Conference Trends in Welding Research, p. 13-18. 1998.

MENDEZ, F. et al. Humping Formation in High Current GTA Welding. In: Proceedings of the International Conference on Joining of Advanced and Speciality Materials II, p. 1-8. 1999.

MENDEZ, F. et al. Effect of Electrode Droplet Size on Evaporation and Fume Generation in GMAW. In: Proceedings of the Metal Arc Welding for the 21st Century Conference, USA. 2000.

MENDEZ, F. et al. Estimation of the Characteristic Properties of Weld Pool During High Productivity Arc Welding. In: Mathematical Modelling of Weld Phenomena 5, London. 2000.

MENZEMER, C. et al. An Investigation of Fusion Zone Microstructures of Welded Aluminum Alloy Joints. In: Materials Letters, Vol. 41, p. 192-197. 1999.

MODENESI, P. et al. Uma Avaliação de Misturas de Proteção Contendo H₂ e N₂ para a Soldagem GMAW de Aços Inoxidáveis Austeníticos. In: Soldagem & Inspeção, São Paulo, nº 3, p. 47-55, 1995.

MODENESI, P. et al. The Influence of Small Variations of Wire Characteristics on Gas Metal Arc Welding Process Stability. In: Journal of Materials Processing Technology, Vol. 86, p. 226-232. 1999.

MONTGOMERY, Douglas. Design and Analysis of Experiments. Book, 3^a Edition. New York, John Wiley & Sons, 1991.

MORAIS, F. et al. Influência do Procedimento de Soldagem MIG no Grau de Porosidade de Soldas de Alumínio. In: Ciência & Engenharia (Science & Engineering Journal), nº 11, p. 89-96, 2002.

MOTTA, M. Ferreira. Aplicação do Processo MIG/MAG Pulsado com Duplo Arame e Potenciais Isolados em Soldagens de Revestimento. 2002. Tese (Doutorado em Engenharia Mecânica) – Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC, Florianópolis.

NEMCHINSKY, Valerian. Electrode Melting During Arc Welding With Pulsed Current. In: Journal Phys. D: Appl. Phys., Vol. 31, p. 2797-2802. 1998.

NORRISH, John. Advanced Welding Process. Book, IOP Publishing, London. 1992.

NORRISH, John. O que é MIG Sinérgico. In: Soldagem & Inspeção, nº 3, p. 16-18, Julho. 1995.

NORRISH, J. et al. Metal Transfer Mechanisms. In: Welding & Metal Fabrication, p. 17-22, January/February. 1988.

OHSHIMA, K. et al. Fuzzy Expert System for Robotic Arc Welding. In: Welding and Joining Processes. PED-Vol 51. ASME, p. 85-90. 1991.

OKUMURA, T. et al. Engenharia de Soldagem e Aplicação. Livro, Rio de Janeiro, LTC – Livros Técnicos e Científicos. 1982.

PALMA, J. et al. Ciencia y Tecnica de la Soldadura. Libro, Tomo I, Buenos Aires, Editado pela CONARCO. 1983.

PAULA, Ó. et al. Uma Contribuição para a Comparação entre os Processos MIG/MAG Convencional e Pulsado. In: XXII ENTS, Blumenau, p. 239-250, Julho/Agosto. 1996.

PEREIRA, W. et al. Avaliação do Efeito dos Parâmetros Sobre Características Operacionais nos Processos MIG Pulsado e MAG Curto-Circuito. In: XXI ENTS, Caxias do Sul, p. 529-542, Junho. 1995.

PEREIRA, Warley. Estudo da Formação Irregular do Cordão em Soldagem GMAW Pulsada com Chanfro Estreito. 2000. Tese (Doutorado em Engenharia Mecânica) – Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFU, Uberlândia.

PEREIRA, W. et al. Estudo dos Parâmetros que Influenciam a Instabilidade do Cordão em Soldagem MIG Pulsada Automatizada. In: Soldagem & Inspeção, Suplemento Técnico, São Paulo, nº 8, p. 8-16, Novembro. 2000.

POLMEAR, J.. Light Alloys – Metallurgy of the Light Metals. Book, First Edition, USA, Eduard Arnold. 1981.

PONOMAREV, V et al. Arc Welding Process Statistical Analysis. Book, JOM-Institute. 1997.

QUINN, P.. Process Sensitivity of GMAW: Aluminum vs. Steel. In: Welding Journal, USA, p. 55s-60s, April. 2002.

QUITES, A. et al. Tecnologia da Soldagem a Arco Voltaico. Livro, Florianópolis, EDEME. 1979.

RAJASEKARAN, S. et al. Droplet Detachment and Plate Fusion Characteristics in Pulsed Current Gas Metal Arc Welding. In: Welding Journal, USA, p. 254s-269s, June. 1998.

RICHARDSON, I. et al. The Influence of Power Source Dynamics on Wire Melting Rate in Pulsed GMA Welding. Welding Journal, USA, p. 32s-37s, February. 1994.

REDDING, J. C.. Fume Model for Gas Metal Arc Welding. Welding Journal, USA, p. 95s-103s, June. 2002.

REED, R. et al. A Simple Model for Multipass Steel Welds. In: Acta Metall. Mater, Vol. 42, nº 11, p. 3663-3678. 1994.

RYAN, P.. Tips on Welding Aluminum with the GMAW Process. In: Welding Journal, USA, p. 43-45, December. 1988.

SADLER, H.. A Look at the Fundamentals of Gas Metal Arc Welding. In: Welding Journal, USA, p. 45-47, May. 1999.

SANTOS, J. O.. Controled Transfer MIG Welding of Stainless Steel. 1986. Thesis, Cranfield Institute Tecnology, Cranfield, UK.

SANTOS, L. et al. Condução de Calor Na Soldagem com Pulsação Térmica e Seu Efeito no Crescimento de Grão na ZTA. In: XXVI ENTS, Curitiba, Setembro. 2000.

SANTOS, Luciano. Condução de Calor na Soldagem com Pulsação Térmica. 2001. Tese (Doutorado em Engenharia Mecânica) – Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC, Florianópolis.

SANTOS, Túlio. Estudo Sobre a Abertura e Estabilidade do Arco MIG na Soldagem do Alumínio. 2000. Dissertação (Mestrado em Engenharia Mecânica) – Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFSC, Florianópolis.

SAVAGE, W. et al. Effect of Arc Force on Defect Formation in GTA Welding. In: Welding Journal, USA, p. 212s-224s, July, 1979.

SCOTTI, Américo. Process Modelling to Establish Control Algorithms for Automated GMAW. 1991. Thesis, Cranfield Institute Tecnology, UK.

SCOTTI, A. et al. Mapeamento da Transferência Metálica em MIG com Aço Inoxidável. In: XXIV ENTS, Fortaleza, Setembro. 1998.

SCOTTI, Américo. Caracterização de Fontes Como Meio de Transportabilidade de Procedimentos de Soldagem. In: 1º COBEF, Curitiba, Abril. 2001.

SILVA, Celina. Avaliação da Técnica de Pulsação Térmica na Soldagem de Alumínio. 2003. Tese (Doutorado em Engenharia Mecânica) – Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFU, Uberlândia.

SILVA, C. et al. Avaliação do Efeito dos Períodos de Pulsação Térmica Sobre a Formação do Cordão na Soldagem de Alumínio pelo Processo MIG-PT. In: 1º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação. 2001. Curitiba.

SILVA, F. L.. O que é Soldagem. In: Soldagem & Inspeção, São Paulo, nº 1, p. 44-45. 1999.

SILVA FILHO, C. et al. Estudo das Características Econômicas e geométricas de Soldas Depositadas Pelo Processo MIG Duplamente Pulsado em Alumínio Naval. In: XXVIII CONSOLDA, São Paulo. 2002.

STENBACKA, N. Et al. Shielding Gas for Gas Metal Arc Welding. In: Welding Journal, USA, p. 41-48, November. 1989.

STREET, J. A.. Pulsed Arc Welding. In: Abington Publishing Special Report, Cambridge. 1990.

STREET, J. et al. Pulsed Wire Feed Spray MIG Welding. In: Welding Institute Members Report, nº 56, 1978.

SUBRAMANIAM, S. et al. Droplet Transfer in Pulsed Gas Metal Arc Welding of Aluminum. In: Welding Journal, USA, p. 458s-464s, November. 1998.

SUBRAMANIAM, S. et al. Experimental Approach to Selection of Pulsing Parameters in Pulsed Welding. In: Welding Journal, USA, p. 166s-172s, May. 1999.

SULLIVAN, Dennis. The Gas Metal Arc Welding Process Celebrates a 50th Anniversary. In: Welding Journal, USA, p. 53-54, September. 1998.

SUNDARESAN, S. et al. Microstructural Refinement of Weld Fusion Zones in α - β Titanium Alloys Using Pulsed Current Welding. In: Materials Science and Engineering, A262, p. 88-100. 1999.

SURIAN, E. et al. All-Weld-Metal Design for AWS E10018M, E11018M and E12018M Type Electrodes. In: Welding Journal, USA, p. 217s-228s, June. 1999.

SVENSSON, Lars-Erik. Control of Microstructures and Properties in Steel Arc Welds. Book, First Edition. Florida, CRC Press. 1994.

THOMAS, David. Generic System for Designation of Welding Filler Metals. In: Welding Journal, USA, p. 29s-32s, February. 1998.

THREADGILL, P. et al. The Prospects for Weld Pool Grain Refinement. In: The Welding Institute, Paper 33, Abington. 1979.

TING, A. et al. How to Select the Righth Welding Power Source. In: Welding Canada, Canada, www.weldingcanadamag.com, September. 2000.

TROTTI, Juan. Microestructuras del Metal de Soldadura. In: Boletín Técnico Conarco, Ano 14, nº 90, p. 1-30, Agosto, 1988.

TSENG, K. et al. The Effect of Pulsed GTA Welding on the Residual Stress of a Stainless Steel Weldment. In: Journal of Materials Processing Technology, Vol. 123, p. 346-353. 2000.

VILARINHO, Louriel. Desenvolvimento e Avaliação de um Algoritmo Alternativo para Soldagem MIG Sinérgica de Alumínio. 2000. Dissertação (Mestrado em Engenharia Mecânica) – Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, UFU, Uberlândia.

VILARINHO, L. et al. Um Algoritmo Não-linear para Controle Sinérgico de Equipamentos para Soldagem MIG Pulsada de Alumínio. In: 1º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, 2001. Curitiba.

VILLAFUERTE, Julio. Electromagnetic Stirring and Grain Refinement in Austenitic Stainless Steel GTA Welds. In: Welding Journal, USA, p. 1s-13s, January. 1990.

VILLAFUERTE, Julio. Understanding Contact Tip Longevity for Gas Metal Arc Welding. In: Welding Journal, USA, p. 29-35, December. 1999.

VISHNU, R. Et al. Phenomenological Modelling of Heat Flow and Microstructural Changes in Pulsed GTA Welds in a Quenched and Tempered Steels. In: Mathematical Modelling Of Weld Phenomena, p. 241-299. 1992.

WAHAB, M. et al. The Prediction of the Temperature Distribution and Weld Pool Geometry in the Metal Arc Welding Process. In: Journal of Materials Processing Technology, nº 77, p. 233-239. 1998.

WAINER, E. et al. Soldagem: Processos e Metalurgia. Livro, 1ª Edição, São Paulo, Edgard Blücher Ltda. 1992.

WARREN, Bennis. Competitividade e Produtividade. In: Soldagem & Inspeção, São Paulo, n. 1, p. 24-26, Janeiro. 1999.

WANG, Y. et al. Impingement of Filler Droplets and Weld Pool Dynamics During Gas Metal Arc Welding Process. In: International Journal Of Heat And Mass Transfer, Vol. 44, p. 2067-2080. 2001.

WASZINK, J. et al. Experimental Investigation of Drop Detachment and Drop Velocity in GMAW. In: Welding Journal, USA, p. 289s-298s, November. 1986.

WHITE MARTINS. Soldagem do Alumínio e Suas Ligas. In: Informe Técnico, p. 1-32, Maio. 2002.

YAMAMOTO, H. et al. MIG Welding of Aluminum – Process and Power Source. In: IIW Doc. XII-1433-98, p. 11-19. 1998.

YAMAMOTO, T. et al. A Study on Bead Formation in High Speed TIG Arc Welding. In: International Symposium in Welding, Japan. 1975.

ZHANG, M. et al. Active Metal Transfer Control by Monitoring Excited Droplet Oscillation. In: Welding Journal, USA, p. 388s-395s, September. 1998.

ZHANG, M. et al. Modified Active Control of Metal Transfer and Pulsed GMAW of Titanium. In: Welding Journal, USA, p. 54s-61s, February. 2001.

ZHANG, Z. et al. Columnar Grain Development in C-Mn-Ni Low-Alloy Weld Metals and the Influence of Nickel. In: Journal of Materials Science, Vol. 30, p. 5581-5588. 1995.

ZHANG, W. et al. Kinetics of Ferrite to Austenite Transformation During Welding of 1005 Steel. In: Scripta Materialia, Vol. 46, p. 753-757. 2002.